



MOVITECNICA

Movemos la industria

ASCENSORES INDUSTRIALES ALIMAK



“Diseño robusto y confiable, ideal para trabajos en ambientes severos”

Beneficios de los Ascensores Alimak



Tecnología Rack & Pinion
Instalación sin necesidad de un ducto, ni sala de máquinas, ahorro de espacio y de rápida implementación.



Resistencia a ambientes severos
Vibraciones, polvo, corrosión y atmósferas explosivas.



Sistemas de seguridad y monitoreo remoto bajo normas americanas y europeas.

- No requiere ducto de enclaustramiento
- No emplea cables de acero, ni tiene fugas de aceite
- Puede ser instalado en interior o exterior de un edificio
- Instalaciones en superficies verticales, curvas o inclinadas
- Alturas de elevación prácticamente sin restricciones
- Fácil de adosar a las estructuras existentes
- Funcionamiento simple para la industria
- Maniobra de rescate sencilla en fallas de energía



Ventajas de la Tecnología de Cremallera



- Sin sala de máquinas
- Componentes más resistentes y duraderos
- Diseñados específicamente para entornos industriales hostiles y exposición a elementos
- Fácil instalación y mantenimiento
- Peso total del elevador es menor a equipos tradicionales
- No se requieren cables de acero de tracción ni grandes estructuras de soporte, todas las cargas se transmiten directamente al piso de la fosa

ALIMAK SE

Los elevadores **Alimak SE** están diseñados para el transporte seguro del personal y materiales, con capacidad de carga de hasta 2.000kg, en plantas, silos, chimeneas, molinos, chancadoras, edificios de procesos auxiliares.

Unidad de accionamiento compacta y potente

Sistema modular flexible



Cabina robusta y adaptable

Tecnología Piñon - Cremallera

Características del sistema de elevación



Capacidad de carga
300-2,000kg



Velocidad
0,4-1,0 m/s



Altura de elevación
Hasta 250m



Hasta 30 tamaños
de cabinas
disponibles



Instalación rápida en
int. o ext. de
edificios industriales



Monitoreo remoto
A3 System (diág.
y soporte en línea)

ALIMAK SE-H

Alta capacidad en un solo mástil

La gama Alimak SE-H permite elevar carga y pasajeros con alto rendimiento en entornos exigentes, cumpliendo normativas de la UE y EE.UU.



Las puertas más versátiles de la historia



Diseño innovador, gran flexibilidad



Tecnología de accionamiento eficiente

Características del sistema de elevación



Capacidad de carga
2,100 hasta 3,300kg



Velocidad
0,52-0,7 m/s



Altura de elevación
Hasta 125m



Cabinas amplias
con puertas
versátiles



Permite trasladar
grandes cargas



Ideal en paradas de
plantas o mant.
rutinarios

ALIMAK SE-TM

Máxima capacidad a doble mástil

Los elevadores Alimak SE TM transportan materiales hasta siete toneladas y operan en zonas seguras o peligrosas.

- › Maquinaria integrada en la cabina, eliminando la necesidad de una sala de máquinas.
- › Capacidad de carga: 3,200 hasta 7,000 kg
- › Cabinas de gran tamaño: hasta 11,9 m²
- › Doble mástil para mayor estabilidad
- › Opción Explosión-proof (SE-Ex TM) para atmósferas con gases y polvo inflamable
- › Para grandes cargas, maquinaria y componentes críticos.



Elevadores Alimak instalados en Perú al 2025


Cerro Verde



 SOUTHERN COPPER
SOUTHERN PERU



 AngloAmerican




HOCHSCHILD



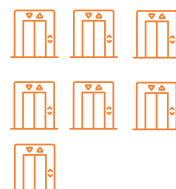

ANTAMINA




CHINALCO




DP WORLD



 TERMINALES PORTUARIOS
EUROANDINOS



Pacasmayo 



CEMENTO
YURA





Perú



info@movitecnica.com.pe



+51 969 336 875



www.movitecnica.com.pe

Escanea para obtener
más información



DISTRIBUIDOR OFICIAL



MOVITECNICA
Movemos la industria